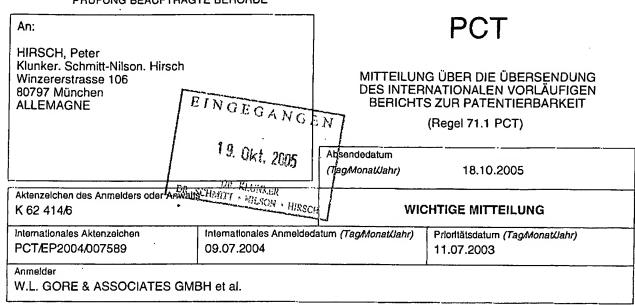
VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

Absender: MIT DER INTERNATIONALEN VORLÄUFIGEN PRÜFUNG BEAUFTRAGTE BEHÖRDE



- Dem Anmelder wird mitgeteilt, daß ihm die mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragte Behörde hiermit den zu der internationalen Anmeldung erstellten internationalen vorläufigen Bericht zur Patentierbarkeit, gegebenenfalls mit den dazugehörigen Anlagen, übermittelt.
- 2. Eine Kopie des Berichts wird gegebenenfalls mit den dazugehörigen Anlagen dem Internationalen Büro zur Weiterleitung an alle ausgewählten Ämter übermittelt.
- 3. Auf Wunsch eines ausgewählten Amts wird das Internationale Büro eine Übersetzung des Berichts (jedoch nicht der Anlagen) ins Englische anfertigen und diesem Amt übermitteln.

4. ERINNERUNG

Zum Eintritt in die nationale Phase hat der Anmelder vor jedem ausgewählten Amt innerhalb von 30 Monaten ab dem Prioritätsdatum (oder in manchen Ämtern noch später) bestimmte Handlungen (Einreichung von Übersetzungen und Entrichtung nationaler Gebühren) vorzunehmen (Artikel 39 (1)) (siehe auch die durch das Internationale Büro im Formblatt PCT/IB/301 übermittelte Information).

lst einem ausgewählten Amt eine Übersetzung der internationalen Anmeldung zu übermitteln, so muß diese Übersetzung auch Übersetzungen aller Anlagen zum internationalen vorläufigen Bericht zur Patentierbarkeit enthalten. Es ist Aufgabe des Anmelders, solche Übersetzungen anzufertigen und den betroffenen ausgewählten Ämtern direkt zuzuleiten.

Weitere Einzelheiten zu den maßgebenden Fristen und Erfordernissen der ausgewählten Ämter sind Band II des PCT-Leitfadens für Anmelder zu entnehmen.

Der Anmelder wird auf Artikel 33(5) hingewiesen, in welchem erklärt wird, daß die Kriterien für Neuheit, erfinderische Tätigkeit und gewerbliche Anwendbarkeit, die im Artikel 33(2) bis (4) beschrieben werden, nur für die internationale vorläufige Prüfung Bedeutung haben, und daß "jeder Vertragsstaat (...) für die Entscheidung über die Patentfähigkeit der beanspruchten Erfindung in diesem Staat zusätzliche oder abweichende Merkmale aufstellen" kann (siehe auch Artikel 27(5)). Solche zusätzlichen Merkmale können z.B. Ausnahmen von der Patentierbarkeit, Erfordernisse für die Offenbarung der Erfindung sowie Klarheit und Stützung der Ansprüche betreffen.

Name und Postanschrift der mit der Internationalen Prüfung beauftragten Behörde



Europälsches Patentamt - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Tel. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl Fax: +31 70 340 - 3016 Bevollmächtigter Bediensteter

Matthys, G

Tel. +31 70 340-2595



VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts K 62 414/6	WEITERES VORGEHEN	siehe Formblatt PCT/IPEA/416
Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/007589	Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat 09.07.2004	Wahr) Prioritätsdatum (TagMonatVahr) 11.07.2003
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder H01B7/08	nationale Klassifikation und IPK	
Anmelder W.L. GORE & ASSOCIATES GMBH	et al.	
Bei diesem Bericht handelt es sich internationalen vorläufigen Prüfung Artikel 36 übermittelt wird.	um den internationalen vorläufigen Prü beauftragten Behörde nach Artikel 35 (fungsbericht, der von der mit der erstellt wurde und dem Anmelder gemäß
2. Dieser BERICHT umfaßt insgesam	t 5 Blätter einschließlich dieses Deckbl	atts.
3. Außerdem liegen dem Bericht ANL		
a. 🛛 (an den Anmelder und das	nternationale Büro gesandt) insgesamt	5 Blätter; dabei handelt es sich um
zugrunde liegen, und/od	bung, Ansprüchen und/oder Zeichnungs Ier Blätter mit Berichtigungen, denen die 7 der Verwaltungsvorschriften).	en, die geändert wurden und diesem Bericht e Behörde zugestimmt hat (siehe Regel
Grunden nach Auffassu	er ersetzen, die aber aus den in Feld N ng der Behörde eine Änderung enthalte ıng in der ursprünglich eingereichten Fa	r. 1, Punkt 4 und im Zusatzfeld angegebenen en, die über den Offenbarungsgehalt der assung hinausgeht.
b. (nur an das Internationale B	ū <i>ro gesandt)</i> i> insgesamt (bitte Art und er/die ein Sequenzprotokoll und/oder di π, wie im Zusatzfeld betreffend das Sec	
4. Dieser Bericht enthält Angaben zu	olgenden Punkten:	
🖾 Feld Nr. I Grundlage des Be	scheids	
☐ Feld Nr. II Priorität		
☐ Feld Nr. III Keine Erstellung e Anwendbarkeit	ines Gutachtens über Neuheit, erfinder	ische Tätigkeit und gewerbliche
5	tlichkeit der Erfindung	
□ Feld Nr. V Begründete Fests und der gewerblic	tellung nach Arikel 35(2) hinsichtlich de hen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erl	r Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit klärungen zur Stūtzung dieser Feststellung
☐ Feld Nr. VI Bestimmte angefü	hrte Unterlagen	
•	l der internationalen Anmeldung	
☐ Feld Nr. VIII Bestimmte Bemer	kungen zur Internationalen Anmeldung	
Datum der Einrelchung des Antrags	Datum der Fertigstr	ellung dieses Berichts
10.05.2005	18.10.2005	
Name und Postanschrift der mit der internation beauftragten Behörde	alen Prüfung Bevollmächtigter Be	ediensteter
Europäisches Patentamt - P.B. 5 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Tel. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 65	Salm, B	
Fax: +31 70 340 - 3016	Tel. +31 70 340-269	92

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/007589

_				
	Feld Nr. i	Grundlage des Berichts	_	
1.	 Hinsichtlich der Sprache beruht der Bericht auf der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie eingereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist. 			
	bei der □ inter □ Verö	richt beruht auf einer Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache, es sich um die Sprache der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist mationale Recherche (nach Regeln 12.3 und 23.1 b)) öffentlichung der internationalen Anmeldung (nach Regel 12.4) mationale vorläufige Prüfung (nach Regeln 55.2 und/oder 55.3)	t:	
2.	 Hinsichtlich der Bestandteile* der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt): 			
	Beschreibung, Seiten			
	1-24	in der ursprünglich eingereichten Fassung		
	Ansprüche, N	dr.		
	1-20	eingegangen am 10.05.2005 mit Schreiben vom 10.05.2005		
	Zeichnungen	, Blätter		
	1/12-12/12	In der ursprünglich eingereichten Fassung		
	☐ einem S Sequenzprot	equenzprotokoll und/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das okoll		
3.	☐ Besc ☑ Ansp ☐ Zeich ☐ Sequ	d der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen: hreibung: Seite rüche: Nr. 21 nungen: Blatt/Abb. enzprotokoll <i>(genaue Angaben)</i> : ge zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen <i>(genaue Angaben)</i> :		
	aufgelisteten Auffassung d (Regel 70.2 d Besch Anspi Zeich Seque	ericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachstehend Änderungen erstellt worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach er Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgeher:)). hreibung: Seite rüche: Nr. nungen: Blatt/Abb. enzprotokoll (genaue Angaben): ge zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (genaue Angaben):	ו	
	* Wenn Pu "ersetzt"	nkt 4 zutrifft, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemerkung versehen werden.	3	

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/007589

Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 1-20

Nein: Ansprüche

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ja: Ansprüche 1-20

Nein: Ansprüche Gewerbliche Anwendbarkeit (IA) Ja: Ansprüche: 1-20

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

Zu Punkt V.

1 Im vorliegenden Bescheid wird auf folgende Dokumente verwiesen:

D1: US 4 382 236 A (SUZUKI HIROSUKE) 3. Mai 1983 (1983-05-03)

2 UNABHÄNGIGER ANSPRUCH 1

Das Dokument D1, wird als nächstliegender Stand der Technik angesehen. Es offenbart (die Verweise in Klammern beziehen sich auf dieses Dokument):

Bandkabel, aufweisend zwei Leiterebenen mit je einer Mehrzahl von in Bandlängsrichtung verlaufenden elektrischen Leitern (2a,2a'), die in Bandkabeldickenrichtung und/oder Bandkabelbreitenrichtung mittels einer Mittelisolierlage (1) vorbestimmter Dicke auf einem definierten Abstand voneinander gehalten und mittels je einer Außenisolierlage (3) zur jeweiligen Bandkabelaußenseite hin elektrisch isoliert und positioniert sind, wobei die Mittelisolierlage (1) und die Außenisolierlagen (3) eine derartige Materialauswahl getroffen ist, dass das Außenisolierlage eine größere Härte als das Mittelisolierlage aufweist

von dem sich der Gegenstand des unabhängigen Anspruchs 1 dadurch unterscheidet, daß:

das Mittelisolierlage eine größere Härte als das Außenisolierlage aufweist. Der Gegenstand des Anspruchs 1 ist somit neu (Artikel 33 (2) PCT).

Die mit der vorliegenden Erfindung zu lösende Aufgabe kann somit darin gesehen werden, daß

eine hohe Impedanzgenauigkeit ermöglicht wird, während auch eine große Flexibilität erreicht wird.

Die in Anspruch 1 der vorliegenden Anmeldung für diese Aufgabe vorgeschlagene Lösung beruht auf einer erfinderischen Tätigkeit (Artikel 33(3) PCT) weil im Stand der Technik kein Hinweis dieser Lösung gefunden ist.

3 UNABHÄNGIGER ANSPRUCH 17

Ähnliche Argumentation wie für Anspruch 1 gilt auch für Anspruch 17, welcher ein Verfahren zur Herstellung eines Bandkabels gemäß Anspruch 1 offenbart.

4 ABHÄNGIGE ANSPRÜCHE

Die Ansprüche 2-16 sind vom Anspruch 1 abhängig und erfüllen damit ebenfalls die Erfordernisse des PCT in bezug auf Neuheit und erfinderische Tätigkeit.

Die Ansprüche 18-20 sind vom Anspruch 17 abhängig und erfüllen damit ebenfalls die Erfordernisse des PCT in bezug auf Neuheit und erfinderische Tätigkeit.

5 GEWERBLICHE ANWENDBARKEIT

Die Anmeldung betrifft ein Bandkabel für Datenübertragung, deshalb sind die Erfordernisse des Artikels 33(4) PCT in Bezug auf gewerbliche Anwendbarkeit erfüllt.

AP20 Resident To 10 JAN 2006

19/24

585

590

595

600

605

Patentansprüche

- 1. Bandkabel, aufweisend mindestens zwei Leiterebenen mit je einer Mehrzahl von in Bandlängsrichtung verlaufenden elektrischen Leitern (13a bis 19b; 113a bis 117c; 213a bis 217c), die in Bandkabeldickenrichtung und/oder Bandkabelbreitenrichtung mittels einer Mittelisolierlage (21; 121; 221) vorbestimmter Dicke auf einem definierten Abstand voneinander gehalten und mittels je einer Außenisolierlage (23a, 23b; 123a; 123b; 223a, 223b) zur jeweiligen Bandkabelaußenseite hin elektrisch isoliert und positioniert sind, wobei für die Mittelisolierlage (21; 121; 221) und die Außenisolierlagen (23a, 23b; 123a; 123b; 223a, 223b) eine derartige Materialauswahl getroffen ist, dass das Mittelisolierlagenmaterial eine größere Härte als das Außenisolierlagenmaterial aufweist, derart, dass bei Ausübung einer in Bandkabeldickenrichtung wirkenden zunehmenden Druckkraft auf das Bandkabel von den elektrischen Leitern (13a bis 19b; 113a bis 117c; 213a bis 217c) das Außenisolierlagenmaterial wesentlich eher verdrängt wird als das Mittelisolierlagenmaterial.
- 2. Bandkabel nach Anspruch 1, bei welchem mindestens ein Teil der elektrischen Leiter (13a bis 19b; 113a, 113b, 115a, 115b, 117a, 117b) durch Rundleiter gebildet ist.
- 3. Bandkabel nach Anspruch 1 oder 2, bei welchem mindestens ein Teil der elektrischen Leiter durch Flachleiter (113c, 115c, 117c; 213a bis 217c) gebildet ist.
- 4. Bandkabel nach Anspruch 2 oder 3, bei welchem ein Teil der Flachleiter als schmale Leiter (113a, 113b, 115a, 115b, 117a, 117b; 213a, 213b, 215a, 215b, 217a, 217b) und der restliche Teil als breite Flachleiter (113c, 115c, 117c; 213c, 215c, 217c) ausgebildet ist.
- 5. Bandkabel nach Anspruch 4, bei welchem die schmalen Leiter Leiterpaare (113a und 113b, 115a und 115b, 117a und 117b; 213a und 213b, 215a und

1:\6\62\92414\050506_Anmeldung_mit_Anspr_Aenderungen.sdw) 2005-05-06 17:07[

215b, 217a und 217b) mit je zwei benachbarten schmalen Leitern bilden.

- 6. Bandkabel nach Anspruch 5, bei welchem je einem der Leiterpaare aus schmalen Flachleitern (113a und 113b, 115a und 115b, 117a und 117b; 213a und 213b, 215a und 215b, 217a und 217b) in einer der Leiterebenen ein breiter Flachleiter (113c, 115c, 117c; 213c, 215c, 217c) der anderen Leiterebene zugeordnet ist, wobei die breiten Flachleiter (113c, 115c, 117c; 213c, 215c, 217c) je eine derartige Breite und Lage aufweisen, dass jeder von diesen sich breitenmäßig über die Gesamtbreite eines je gegenüberliegenden Leiterpaares (113a und 113b, 115a und 115b, 117a und 117b; 213a und 213b, 215a und 215b, 217a und 217b) der anderen Leiterebene erstreckt.
- 7. Bandkabel nach Anspruch 6, bei welchem die breiten Flachleiter (113c, 115c, 117c; 213c, 215c, 217c) in der einen Leiterebene und die schmalen Leiter (113a, 113b, 115a, 115b, 117a, 117b; 213a, 213b, 215a, 215b, 217a, 217b) in der anderen Leiterebene angeordnet sind.
- 8. Bandkabel nach Anspruch 6 oder 7, bei welchem mindestens ein Teil der schmalen Leiter (113a, 113b, 115a, 115b, 117a, 117b) durch Rundleiter gebildet ist.
- Bandkabel nach einem der Ansprüche 6 bis 8, bei welchem mindestens ein
 Teil der schmalen Leiter (213a, 213b, 215a, 215b, 217a, 217b) durch Flachleiter gebildet ist.
- 10.Bandkabel nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dessen Mittelisolierlage (21; 121; 221) und/oder Außenisolierlagen (23a, 23b; 123a; 123b; 223a, 223b) mit PTFE aufgebaut sind.
 - 11.Bandkabel nach Anspruch 10, dessen Mittelisolierlage (21; 121; 221) und/oder Außenisolierlagen (23a, 23b; 123a; 123b; 223a, 223b) mit ePTFE aufgebaut sind.

12.Bandkabel nach einem der Ansprüche 4 bis 11, bei welchem einander in Bandkabelbreitenrichtung benachbarte breite Flachleiter (113c, 115c, 117c; 213c, 215c, 217c) oder benachbarte Gruppen von Flachleitern abwechselnd in der einen und in der anderen Leiterebene angeordnet sind, mit entsprechend abwechselnder Anordnung der je zugehörigen schmalen Leiter (113a, 113b, 115a, 115b, 117a, 117b; 213a, 213b, 215a, 215b, 217a, 217b) in der einen bzw. der anderen Leiterebene.

655

- 13. Verwendung des Bandkabels (11; 11; 211) nach einem der Ansprüche 1 bis
 12 zur differenziellen Datenübertragung, wobei von je zwei einander benachbarten, ein Signalleiterpaar (z.B. 13a, 13b; 113a, 113b; 213a, 213b) bildenden
 elektrischen Leitern (13a bis 19b; 113a, 113b, 115a, 115b, 117a, 117b; 213a,
 213b, 215a, 215b, 217a, 217c) jeweils einer Datenimpulse in nicht-negierter
 Signalform und der andere die Datenimpulse in negierter Signalform überträgt.
 - 14. Verwendung nach Anspruch 13, wobei mindestens ein Teil der Signalleiterpaare (z.B. 13a, 13b) durch zwei zu unterschiedlichen Leiterebenen gehörende benachbarte elektrische Leiter gebildet wird.
 - 15. Verwendung nach Anspruch 13 oder 14, wobei mindestens ein Teil der Signalleiterpaare (z.B. 113a, 113b; 213a, 213b) durch zwei zur gleichen Leiterebene gehörende benachbarte elektrische Leiter gebildet wird.
- 16.Verwendung des Bandkabels nach einem der Ansprüche 6 bis 12 zur differenziellen Datenübertragung, wobei von je zwei einander benachbarten, ein Signalleiterpaar (z:B. 113a, 113b; 213a, 213b) bildenden schmalen Leiter der einen Leiterebene jeweils einer Datenimpulse in nicht-negierter Signalform und der andere die Datenimpulse in negierter Signalform überträgt und ein das jeweilige Signalleiterpaar (z:B. 113a, 113b; 213a, 213b) überspannender breiter Flachleiter (z.B. 113c; 213c) der anderen Leiterebene als Referenzpotentialleiter für das je zugehörige Signalleiterpaar (z:B. 113a, 113b; 213a, 213b) verwendet wird.

17. Verfahren zur Herstellung eines Bandkabels mit zwei Leiterebenen mit je einer Mehrzahl von in Bandlängsrichtung verlaufenden elektrischen Leitern, die in Bandkabeldickenrichtung mittels einer Mittelisolierlierlage vorbestimmter Dicke auf einem definierten Abstand voneinander gehalten und mittels je einer Außenisolierlage gegeneinander und zur jeweiligen Bandkabelaußenseite hin elektrisch isoliert und positioniert sind, mit folgenden Herstellungsschritten:

695

700

705

710

715

- (a) es wird eine Walzenanordnung bereitgestellt mit zwei drehbar gehaltenen, parallel zueinander angeordneten Walzen, von denen jede an ihrem Außenumfang eine Mehrzahl von axial voneinander beabstandeten Ringnuten für die Führungsaufnahme je eines elektrischen Leiters aufweist;
- (b) die beiden Walzen werden auf einen derartigen radialen Abstand voneinander eingestellt, dass zwischen ihnen ein Spalt mit einer Spaltdicke entsteht, die um einen vorbestimmten Betrag geringer ist als die Summe der Dicken der Mittelisolierlage und der beiden Außenisolierlagen;
- (c) auf einer Eingangsseite des Spaltes werden Vorratsspeicher für die Zulieferung von Bandkabelkomponenten in Form der elektrischen Leiter, von bandförmigen Außenisolierlagen und einer bandförmigen Mittelisolierlage zu der Walzenanordnung derart positioniert, dass in Spaltdickenrichtung gesehen übereinander folgend die eine Außenisolierlage, die elektrischen Leiter der einen Leiterebene, die Mittelisolierlage, die elektrischen Leiter der anderen Leiterebene und schließlich die andere Außenisolierlage in den Spalt gelangen;
- (d) mittels der Walzen wird auf die in den Spalt geführten Bandkabelkomponenten ein derartiger vorbestimmter Anpressdruck ausgeübt, dass die Bandkabelkomponenten miteinander zu dem Bandkabel verbunden werden;
- (e) für die Mittelisolierlage und die Außenisolierlagen wird eine derartige Materialauswahl getroffen, dass das Mittelisolierlagenmaterial eine größere Härte als das Außenisolierlagenmaterial aufweist, derart, dass bei dem vorbestimmten Anpressdruck von den elektrischen Leitern im wesentlichen nur Außenisolierlagenmaterial nicht aber Mittelisolierlagenmaterial verdrängt und somit die Dicke der Mittenisolierlage im wesentlichen unverändert aufrecht erhalten wird.

I:\6\62\62414\050506_Anmaldung_mit_Anspr_Aenderungen.sdw} 2005-05-06 17:07[

23/24

18.Verfahren nach Anspruch 17, bei welchem die Isolierlagen während des Hindurchgelangens durch den Spalt miteinander verklebt werden.

720

- 19. Verfahren nach Anspruch 18, bei welchem die Verklebung durch auf die Isolierlagen aufgebrachten Klebstoff bewirkt wird.
- 20.Verfahren nach Anspruch 18, bei welchem mindestens eine der Walzen geheizt und die Verklebung durch Anschmelzen der Isolierlagen während deren Berührung mit den Walzen bewirkt wird.